

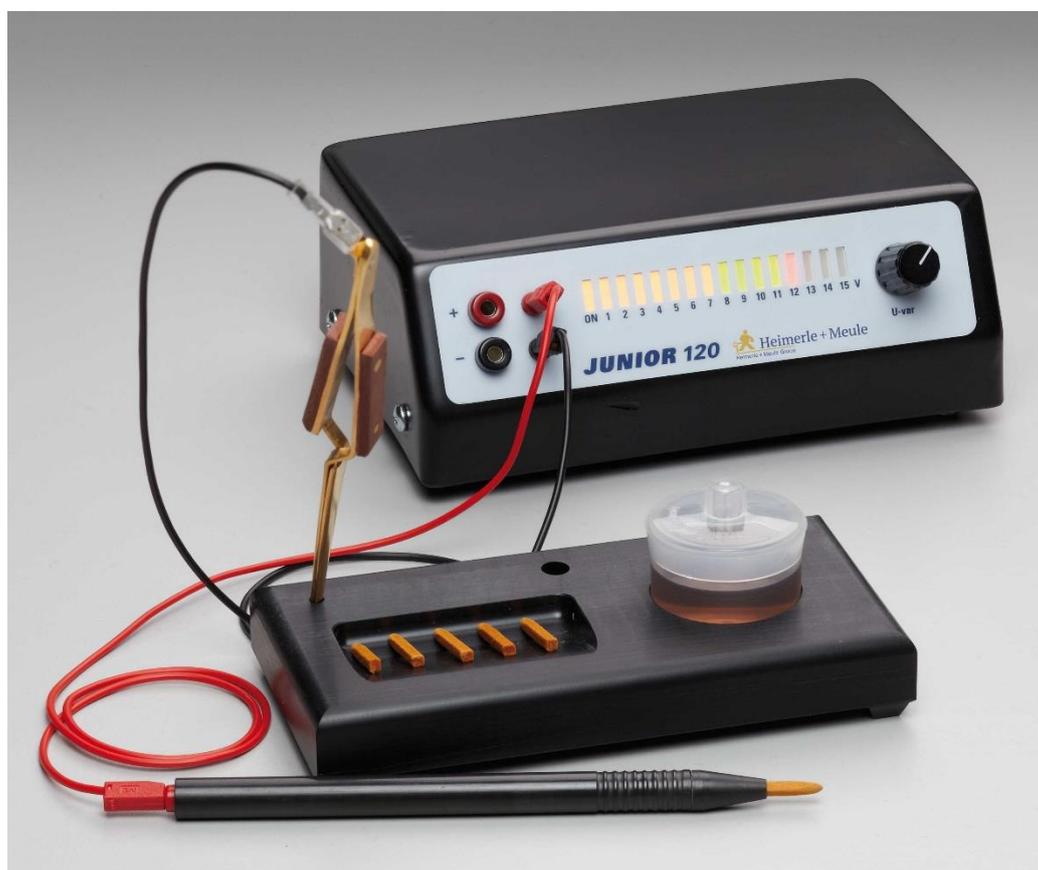
Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 12 месяцев**

*Арт. 7362*

## Гальванический аппарат Junior 120

### Руководство по эксплуатации



## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

## ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Аппарат Junior 120 предназначен для проведения гальванизации родием, золотом, серебром и другими драгоценными металлами. Он работает с постоянным током посредством электролиза. Напряжение полностью регулируется поворотом ручки (5) от 1,5 до 15 В. Установленное напряжение отображается на дисплее (4). Каждые интервалы напряжений отображаются разными цветами: 1,5 – 7,0 В - желтый, 8,0 – 11,0 В - зеленый, 12,0 – 15,0 В – красный.

Кроме того, Junior 120 оснащен двумя штекерами разного размера для каждого анода и катода. Они имеют диаметр 2 мм и 4 мм, подключаются параллельно, так что вы можете работать как с банановой вилкой (большой, 4 мм), так и с клеммами (маленький, 2 мм).

Черный карандаш для покрытия (7) должен быть подсоединен к аппарату одним концом красного провода к карандашу (= анод/положительный заряд), а другим - к красному гнезду (2). Пара зажимов золотистого цвета (6) подключаются к аппарату подсоединением одним концом черного провода к паре зажимов (= катод/отрицательный заряд), а другим - в черное гнездо (3).

Внимание! При неправильном подсоединении пары зажимов вы не сможете проводить покрытие!

На задней стороне аппарата помещена пластина с техническими характеристиками аппарата.

1. пластиковый корпус
2. красные гнезда (4 мм + 2 мм), анодный вход
3. черные гнезда (4 мм + 2 мм), катодный вход
4. дисплей напряжения
5. ручка установки напряжения
6. пинцет с золотым покрытием
7. карандаш для покрытия
8. емкость для растворов
9. рабочая поверхность, черный пластик
10. фетровые наконечники, половина комплекта (к-т 10 шт.)



### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- держатель-зажим /пинцет/ для изделий-1шт.
- гальванокарандаш -1шт.
- емкость для электролита-1шт.
- рабочая поверхность – 1 шт.
- фибер-стержни-10шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220 В/50 Гц.  
 Напряжение выходное – 1,5-15 В.  
 Ток макс. – 0,4 А.

## ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Аккуратно распакуйте аппарат и установите на ровной рабочей поверхности. Проверьте наличие повреждений.

Аппарат должен быть установлен на ровной чистой поверхности.

Прежде, чем подключать прибор к сети, убедитесь в соответствии напряжения и частоты.

Необходимо, чтобы в сети было 220В/50 Гц.

Для настройки напряжения включенного аппарата поворачивайте регулятор (5) против часовой стрелки до минимального значения напряжения 1,5 В, а затем установите рабочее напряжение для необходимого Вам покрытия.

Для предотвращения короткого замыкания не соединяйте пинцет (6) и карандаш (7).

Поэтому мы рекомендуем держать зажимы и карандаш на некотором расстоянии друг от друга и хранить их в специальных отверстиях на рабочей панели. В экстренном случае аппарат защищен от короткого замыкания.

### ОЧИСТКА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделия, перед нанесением гальванопокрытия, должны тщательно очищаться.

Рекомендуется следующая процедура очистки:

1. Чистка ультразвуком.
2. Электролитическое или горячее обезжиривание.
3. Сушка.

**Важно:** поверхности, подвергаемые гальваническому покрытию, не должны контактировать с руками или другими областями кожи. Если необходимо, используйте перчатки.

### НАНЕСЕНИЕ ЛОКАЛЬНОГО (КАРАНДАШНОГО) ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Чтобы не допустить образование пятен и окисления, не допускайте слишком долгого хранения обезжиренных деталей. Во время гальванирования изделие должно быть в контакте с катодным зажимом.

Установите требуемое напряжение с помощью регулятора. (См. инструкцию к электролиту).

Опустите фибер-стержень гальванокарандаша в электролитный резервуар, чтобы пропитать его электролитом. Гальванопокрытие достигается перемещением гальванокарандаша по поверхности обрабатываемого изделия, при этом между поверхностью изделия и фибер-стержнем должна всегда оставаться тонкая пленка электролита. По завершении операции плакирования изделие нужно немедленно промыть в воде во избежание появления пятен и возникновения химических реакций. Затем нужно убрать (при необходимости) защитную краску или пленку (ленту) и еще раз провести обезжиривание. После этого промыть еще раз и высушить. Перед началом нового цикла работы дать фибер-стержню в гальванокарандаше

пропитаться заново тем же электролитом. Грязные фибер-стержни необходимо заменить. **Важно:** Электролиты нельзя смешивать. Для каждого электролита должны использоваться разные фибер-стержни. Использованные электролиты нельзя сливать обратно во флакон, где хранится нетронутый раствор электролита.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

### Нанесения покрытия не происходит или происходит не полностью.

- Проверьте, включен ли шнур питания в розетку.
- Убедитесь в том, что установка включена (выключатель на левой стороне установки).
- Проверьте контакт между установкой и обрабатываемым изделием (черный разъем – катодный провод – зажим обрабатываемого изделия или контактная пластина – обрабатываемое изделие).
- Напряжение выпрямителя установлено неправильно (смотрите инструкцию к электролиту).
- Длительное время работы фибер-стержнем без пропитки электролитом (высыхание фибер-стержня). Фибер-стержень должен быть хорошо пропитан электролитом.
- Тщательно обезжирьте обрабатываемое изделие. Для того чтобы предотвратить окисление изделия, не храните его длительное время перед покрытием.
- Обрабатываемое изделие покрыто защитным пассивным слоем от потемнения. Необходимо удалить покрытие.
- Замените фибер-стержень если он загрязнен.
- Электролит загрязнен. Замените электролит тщательно промыв емкость дистиллированной водой. Замените фибер-стержень.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

## ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

## ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:**

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов

оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;

- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.